

7 Abluftreinigung

Thermische Abgasreinigungsverfahren: Eine systematische Betrachtung von erreichbaren Reingaswerten für Gesamtkohlenstoff im Kontext der Energieeffizienz

Thermal exhaust gas cleaning methods: A systematic examination of achievable clean

1

S. Meyer, Technische Hochschule Bingen

Thermische Nachverbrennung mit elektrisch induktiver Wärmeeinkopplung – erste Ergebnisse aus dem Betrieb einer Demonstrationsanlage

Thermal oxidizer with electrically inductive heat coupling – first results from the operation of a demonstration plant

13

Ł. Piech, Clausthaler Verfahrens- und Energietechnik GmbH (CVET GmbH), Clausthal-Zellerfeld; S. Belik, Philectrify GmbH, Stuttgart; S. Gökalp, Wahrheit Anlagenbau GmbH, Rhaderfehn

Absorptive Abtrennung und Re-use von Bor aus kontaminierten Abluftströmen der Spezialglasherstellung

Entwicklung eines Verfahrens zur industriellen Abscheidung und Wiedergewinnung von Bor

25

C. Dobslaw, D. Dobslaw, TTI GmbH / ALR Umwelt, Stuttgart;

M. Schönhammer, Schönhammer GmbH, Menghofen; F. Eberhardt, Schott AG, Mainz

7 Adsorptive Reinigungsverfahren

Einfluss der Lagerungsbedingungen von Aktivkohlen auf die Adsorptionseigenschaften

39

U. Sager, Institut für Umwelt & Energie, Technik & Analytik e. V. (IUTA), Duisburg; C. Bläker, D. Bathen, Universität Duisburg-Essen, Lehrstuhl für Thermische Verfahrenstechnik, Duisburg

Aktivkohlebasierte Quecksilberabscheidung in der Abgasreinigung
Herausforderungen und technische Lösungsansätze für Planung,
Anlagenbau und Betrieb

53

M. Bittig, S. Schmittmann, Carbon Service & Consulting GmbH & Co. KG, Vettweiß

Neues Verfahren zur Quecksilberabscheidung aus Prozessgasen
der Nichteisenmetallurige

63

U. Schwarz, GEA Bischoff GmbH, Frankfurt am Main

7 Per- und polyfluorierte Alkylverbindungen (PFAS)

- Herausforderungen durch PFAS in den Sonderabfallverbrennungsanlagen der Indaver** 69
B. Ufer, C. Helling, F. Grote, Indaver, Hamburg
- Sauerstoffkorrektur nur oberhalb des O₂-Bezugswerts erlaubt – verschärfte Emissionsbegrenzung zum Rest von Europa!** 77
R. Warnecke, GKS-Gemeinschaftskraftwerk Schweinfurt;
R. Karpf, ete.a Ingenieurgesellschaft mbH, Lich
- Entfernung und Zerstörung von PFAS aus Gas- und Abwasserströmen mittels Adsorption an Aktivkohle und anschließender Reaktivierung der Aktivkohle** 89
D. Reichert, L. Bolle, DESOTEC, Roeselare, Belgien
- Gase in der Halbleiterindustrie – Unverzichtbar in der Anwendung aber hoch problematisch in der Beseitigung** 103
C. Eichhorn, T. Baumann, DÜRR CTS GmbH, Bietigheim-Bissingen

7 Minderung von Treibhausgasemissionen

- Die Referenz der Geruchs- und VOC-Reduktion: Röst- und Frittierprozesse Wie kombinierte Fotooxidationssysteme diese Aufgabe lösen** 119
F. Seitz, Newfoox-DNFO Abluft Consulting Seitz, Ludwigshafen;
A. Toussaint, Oxytec AG, Zürich
- Innovative und nachhaltige Emissionsminderung im Reifenprozess durch Entstaubung, Ethanol-Kondensation & Prozessluftzirkulation Auslegung und Umsetzung einer Prozessluftzirkulation im Reifenmischprozess** 129
J. Haseley, M. Salvermoser, Riedel Filtertechnik, Leopoldshöhe
- Prozessintegrierte Emissionsminderung metallhaltiger Aerosole in der Korrosionsschutzbeschichtung mit Zink – rechtliche Anforderungen und industrielle Umsetzung mittels Plasma-gestützter Abscheidung** 141
D. Hatscher, SEID AS, Forschung und Entwicklung, Sandness, Norwegen;
M. Reiser, Universität Stuttgart ISWA, Stuttgart



7 Praktische Anwendungen

**Steigerung der Energieeffizienz in der Stahlindustrie unter
volatilen Produktionsbedingungen** 157

J. Oswald, Dürr CTS GmbH, Bietigheim-Bissingen

**Adaptive Lösungen zur Abluftreinigung für die Klärschlammverwertung
im Kontext steigender Grenzwertanforderungen** 159

A. Breeger, Wessel-Umwelttechnik GmbH, Hamburg